



ÉTUDE DE CAS: USINE DE PELLETS, FALUN

BESOINS DU CLIENT

Entièrement automatisé, ce site de pointe produit environ 45 000 tonnes de pellets par an, avec pour matières premières les résidus de coupe de résineux et, dans une moindre mesure, de bois dur. Cependant, FEV produit également des pellets de qualité consommateur exclusivement à base de sciure de bois.

SOLUTION ET RÉSULTATS

PST a livré et installé 24 convoyeurs à vis, faisant en sorte d'utiliser dans la mesure du possible des convoyeurs verticaux, ce qui a permis un gain

d'espace non négligeable, tout en aidant le client à optimiser son site de manière efficace et fiable.

Tous nos convoyeurs à vis sont conformes aux exigences sévères du client pour un système propre ne tolérant ni fuites, ni poussières.

TECHNOLOGIE

PST est spécialisé dans la production de convoyeurs à vis sans arbre pour toute une série d'applications industrielles. Il prend en charge le processus de bout en bout : conception, fabrication, installation et adaptation, sans oublier l'intégralité du service sur les convoyeurs à vis, construits pour maintenir au plus bas les coûts d'exploitation et de maintenance.

Fournisseur et partenaire, PST dispose d'un savoir-faire polyvalent provenant de la mise en œuvre de solutions de convoyeurs pour le transport de produits en vrac. Les clients apprécient ses solutions robustes et fiables, qui reposent sur une connaissance approfondie des applications.



DONNÉES

Propriétaire: Falu Energi & Vatten AB (FEV), Suède

Fournisseur: PST AB

Production: 45 000 tonnes de pellets

Investissement: Combinaison de 24 convoyeurs à vis horizontaux et verticaux, d'une capacité de 40 à 80 m³/h

Année d'installation: 2013

Contact: Magnus Nilsson, Directeur général PST
+46 486 40 56 74, magnus@pst.se